

# FRAGEBOGEN RICHTMASCHINE

## 1. KUNDE

Firmenname \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner \_\_\_\_\_  
 Straße \_\_\_\_\_  
 PLZ / Ort \_\_\_\_\_  
 Land \_\_\_\_\_  
 Internetseite \_\_\_\_\_  
 E-Mail \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_

## 2. MATERIALDATEN

Material \_\_\_\_\_  
 Materialoberfläche  trocken  leicht geölt  verzinkt  
 lackiert  poliert  sonstiges \_\_\_\_\_  
 Zugfestigkeit \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup>  
 Streckgrenze \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup>  
 Dehnung \_\_\_\_\_ %  
 Materialbreite min. \_\_\_\_\_ mm  
 max. \_\_\_\_\_ mm  
 Materialdicke \_\_\_\_\_ mm

## 3. ANLAGENDATEN

Bandlaufrichtung  von rechts nach links  
 (Ansicht von der Bedienseite)  von links nach rechts  
 Anlagengeschwindigkeit \_\_\_\_\_ m/min  
 Umgebungsbedingungen an der Anlage  
 minimale Temperatur \_\_\_\_\_ °C  
 maximale Temperatur \_\_\_\_\_ °C  
 maximale Luftfeuchtigkeit \_\_\_\_\_ %

## 4. KAPAZITÄT

Arbeitstage im Jahr \_\_\_\_\_ Tage  
 Schichten je Tag  1 Schicht  2 Schichten  3 Schichten  
 Arbeitsstunden am Tag \_\_\_\_\_ h

## 5. RICHTMASCHINE

Richten von Bandmaterial  ja  nein  
 Richten von Einzelplatinen  ja  nein

# FRAGEBOGEN RICHTMASCHINE

## 6. RICHTQUALITÄT

Anzahl der Richtwalzen \_\_\_\_\_ Stück  
Mit elektrischer Ausrüstung  ja  nein

## 7. ELEKTRIK

Netzanschluss \_\_\_\_\_ V \_\_\_\_\_ Hz

## 8. PNEUMATIK

Druck \_\_\_\_\_ bar

## 9. KUNDENVORSCHRIFTEN

(falls vorhanden bitte beilegen)  ja  nein

## 10. AUSSTATTUNG DER ANLAGE

Bitte teilen Sie uns falls möglich noch mit, mit welchen zusätzlichen Maschinen die **RICHTMASCHINE** ausgestattet werden soll.

- mit oder ohne verstellbare Stützungen
- Kassettenreinigungsvorrichtung
- Hauptantriebsmotor
- Hydraulische Kassettenklemmung
- Elektrische Ausrüstung

## 11. SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Wenn die **RICHTMASCHINE** in eine Bandanlage eingebaut wird, bitte entsprechende Unterlagen beifügen (Zeichnungen, Bilder etc.)

## 12. SONSTIGES

---

---

Datum: \_\_\_\_\_